



PILOTFUSE 315 d. 110-315 mm AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
CYCLE DE SOUDAGE GÉRÉ AUTOMATIQUEMENT
- ✓ **FUSION REPORT**
RAPPORT DE SOUDAGE
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT IN TUBULAR FRAME**
CENTRALE HYDRAULIQUE CNC DANS SON CADRE TUBULAIRE
- ✓ **AUTOMATIC HEATING MIRROR**
MIROIR CHAUFFANT AUTOMATIQUE
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
CONCEPTION MÉCANIQUE ROBUSTE
- ✓ **SMART CLIPPING OF REDUCTIONS**
CLIPSAGE INTELLIGENT DES RÉDUCTIONS

PILOTFUSE 315 is supplied with: steel frame • electrical facer • automatic heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 315 est fournie avec : bâti en acier • rabot électrique • miroir chauffant automatique • centrale hydraulique CNC • support rabot et miroir

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Options disponibles : coquilles de réduction • plateau porte-collet • rouleaux d'appui • kit roues • caisse en bois

Recommended generator: Plutonelec 60

Groupe électrogène recommandé : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fusion diameters	<i>Diamètres de soudage</i>	110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 mm
Input voltage	<i>Alimentation</i>	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	<i>Puissance absorbée totale</i>	5.19 kW
Frame weight	<i>Poids du bâti</i>	79 kg
Cylinder section area	<i>Section des cylindres</i>	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	<i>Puissance centrale hydraulique</i>	0.8 kW
Hydraulic unit weight	<i>Poids de la centrale hydraulique</i>	42 kg
Hydraulic unit max. pressure	<i>Pression max. centrale hydraulique</i>	160 bar
Heating mirror power consumption	<i>Puissance du miroir chauffant</i>	3.24 kW
Heating mirror weight	<i>Poids du miroir chauffant</i>	24 kg
Facer power consumption	<i>Puissance du rabot</i>	1.15 kW
Facer weight	<i>Poids du rabot</i>	27 kg
Holder weight	<i>Poids du support</i>	16 kg
Total weight	<i>Poids total</i>	188 kg
Overall dimensions	<i>Dimensions hors tout</i>	1200x1000x950 mm