

CBBB00001

PLUTONARC 1624 M

PLUTONARC 1624M is a compact size and lightweight wire feeder ideal for on-track rail and crossing repair works. It is housed in an A.B.S. case which provides high resistance to impacts.

The wire feeder operates on welding voltage from the PLUTONARC P250 welding power source to which it is connected directly via the "+" welding cable.

It can receive a 300 mm dia. spool with up to 16 kg of wire. Two electronically regulated motorized notched rollers have been specially designed for the 1.6 mm dia. flux-cored wire without gas thus ensuring its smooth feed.

PLUTONARC 1624M est un dévidoir compact et léger adapté pour les travaux de réhabilitation en voie des rails et appareils de voie. Il se présente dans une valise A.B.S. hautement résistante aux impacts.

Le dévidoir s'alimente en tension de soudage grâce au PLUTONARC P250 auquel il est directement connecté à l'aide du câble de soudage « + ».

Il peut contenir une bobine de fil de diamètre 300 mm et d'un poids allant jusqu'à 16 kg. Ses deux galets crantés régulés par un moteur électrique ont été spécialement conçus pour du fil fourré sans gaz en diamètre 1,6mm et assurent un dévidage homogène et sans accroc.

Plutonarc 1624M Ref. CBBB00001



- ✓ **IDEAL FOR MANUAL AND SEMI-AUTOMATIC WELDING**
IDÉAL POUR LES RECHARGEMENTS EN MANUEL ET EN SEMI-AUTOMATIQUE
- ✓ **ENSURES SMOOTH WIRE FEEDING**
ASSURE LE DÉVIDAGE HOMOGÈNE DU FIL
- ✓ **SUITED FOR FLUX-CORED WIRE**
ADAPTÉ AUX FILS FOURRÉS
- ✓ **VOLTAGE AND CURRENT DIGITAL DISPLAY**
AFFICHAGE NUMÉRIQUE DE LA TENSION ET DE L'INTENSITÉ
- ✓ **RUGGED AND COMPACT CASE**
VALISE RIGIDE ET COMPACT

PLUTONARC 1264M is supplied with a manual welding torch IRONMATE 1.6 (CBBB00000). It is ideal for manual and semi-automatic welding.

PLUTONARC 1264M est fourni avec une torche de soudage manuelle IRONMATE 1.6 (CBBB00000). C'est une solution idéale pour le soudage manuel et semi-automatique.

CBBB00001

PLUTONARC 1624 M

SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|----------------------------|
| Input voltage: <i>Tension d'alimentation :</i> | 10 - 100 VDC |
| Voltage source: <i>Type d'alimentation :</i> | CC or CV CC ou CV |
| Wire feeding speed: <i>Vitesse de dévidage :</i> | 1.3 - 18.0 m/min |
| Spool diameter and capacity: <i>Diamètre et capacité de la bobine :</i> | 300 mm/16 kg |
| Protection rating: <i>Indice de protection :</i> | IP 23 |
| Digital display: <i>Affichage numérique :</i> | U/I |
| Dimensions 1624 M / IRONMATE: <i>Dimensions 1624 M / IRONMATE :</i> | 508 x 203 x 394 mm / 4.6 m |
| Weight 1624 M / IRONMATE: <i>Poids 1624 M / IRONMATE :</i> | 11 kg / 6 kg |

- IRONMATE 1.6 welding torch is perfectly suited for repairing of rails by manual and semi-automatic arc welding with flux-cored wire without gas. Its simple design and interchangeability of all parts make this torch particularly useful for welding under difficult conditions of railway worksites.

La torche de soudage IRONMATE 1.6 est parfaitement adaptée pour la réparation des rails par soudage à l'arc électrique en manuel ou en semi-automatique avec des fils fourrés sans gaz.

Sa simplicité de conception et l'interchangeabilité de l'ensemble de ses pièces en font une torche particulièrement efficace en condition de chantier.



IRONMATE 1.6 Ref. CBBB00000