

4B13 PREHEATER

4B13 PREHEATER has been specifically designed to preheat carbon steel rails before depositing of stainless steel bead by TRANSLAMATIC 350M robotic welder.

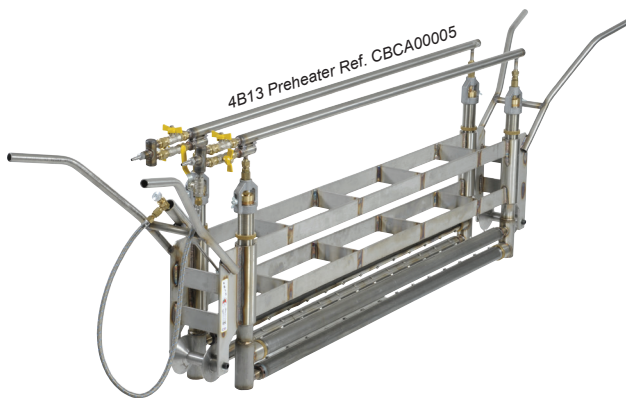
Its mechanical design allows a quick and easy installation on track by two operators. Stainless steel frame fitted with two rollers makes it easy to move the preheater on track.

Two sets of two superimposed burners on each side of the preheater allow a progressive and uniform heating of all the rail, from foot to head, over an effective length of about 1200 mm.

La rampe de préchauffage 4B13 a été spécialement étudiée pour le préchauffage des rails au carbone lors du dépôt des cordons en acier inoxydable avec l'automate de rechargement TRANSLAMATIC 350M.

Sa conception mécanique permet, grâce à deux opérateurs, une mise en place rapide sur le rail. Son châssis, réalisé en acier inoxydable, est équipé de deux galets type « diablo » qui lui permet d'être déplacée facilement sur le rail.

Deux ensembles de deux brûleurs superposés de chaque côté de la rampe assurent simultanément une montée progressive et uniforme de la température du rail de la semelle au champignon sur une longueur d'environ 1200 mm.



- ✓ **FOUR POWERFUL BURNERS**
QUATRE BRULEURS PUISSANTS
- ✓ **EXTENDED LENGTH OF PREHEATING**
GRANDE LONGUEUR DE PRÉCHAUFFAGE
- ✓ **EASY TO MOVE ON TRACK**
DÉPLACEMENT FACILE SUR LE RAIL
- ✓ **SUITABLE FOR DEPOSITING STAINLESS STEEL BEAD**
CONVIENT POUR LE DÉPÔT DU CORDON INOX

A 5m long gas hose with quick couplers completes the preheater.

Une lyre d'alimentation de 5 m avec coupleurs rapides complète la rampe.

SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Frame: Ossature :	stainless steel Inox
Operation: Gaz à utiliser :	C3H8 propane gas or C4H10 butane gas propane C3H8 ou butane C4H10
Working pressure: Pression de service :	1.5 bar
Heating length: Longueur de chauffe :	1 230 mm
Burner consumption: Débit du brûleur :	1.5 kg/h
Dimensions: Dimensions :	L 2380 x W 410 x H 700 mm
Weight: Poids :	75 kg